



220L



330L



450L



➤ Especificaciones

Capacidades	CTK 150L	CTK 330L	CTK 600L
Medidas			
Largo/ancho/alto	982/582/460 mm	1.295/885/665 mm	1.280/880/940 mm
Peso	8mm	10mm	10mm
Espesor	38Kgs	53Kgs	95Kgs

➤ Características Técnicas

- Estanque transportable para almacenamiento y suministro de Diesel-Gasolina
- Indicador de nivel
- Tapa con llave
- Sistema de trasvase de batería de 12V, compuesto de:
 - Bomba marca Piusi, modelo EX50 ATEX, 50 L/min, 12 V (6 m de cable para conectar a batería)
 - Cuenta litros marca Piusi, modelo K33 mecánico ATEX.
 - Pistola marca Piusi, modelo A60 ATEX, con corte automático.
 - Manguera antiestática (4 metros).
- Señalética SEC, (Superintendencia de Electricidad y Combustibles).
 - Logo PELIGRO INFLAMABLE 3.0
 - Logo NU-1203 o UN-1202 según corresponda.
 - Logo NO FUMAR.
 - Logo NO USAR CELULAR DURANTE EL AUTOSERVICIO.
 - Logo USO EXCLUSIVO CON GASOLINA o DIESEL según corresponda.
- Accesorios incluidos
 - 1 Extintor de 10 Kg certificados para 40BC.
 - 1 Filtro absorción de agua.
 - 2 Eslingas de trincaje a camioneta.
- Vida Útil y Garantía
 - 20 años de vida útil.
 - Garantía de 1 año por fallas de fabricación de estanque.
 - Garantía de 06 meses por fallas de la bomba.

Importante. Lea atentamente el manual de Operación y Seguridad antes de la puesta en servicio de la unidad

Petroline S.A. Por un planeta más limpio, ganador del premio ASIQUIM A.G. año 2021 por su "Contribución al Medio Ambiente" con estanques transportables y estacionario de superficie para combustibles, lubricantes y adblue.