

CarryTank CTK 220.

Estanque móvil Diesel.

Homologado y Certificado por Resolución SEC N° 19509.-
Capacidades de 220 lts en polietileno rotomoldeado.



Características técnicas estanque transportable para almacenamiento y suministro de Diesel.

Para solucionar el problema del transporte de gasolina, PETROLINE S.A. trae a Chile los estanques CarryTank CTK 220 de la Empresa Emiliana Serbatoi de origen italiano en conformidad con la Legislación Europea (ADR) sobre el transporte internacional de mercancías peligrosas por carreteras y vías secundarias con exención total según 1.1.3.1c ADR. Estanque para diesel transportable realizado en rotomoldeo, gracias a lo cual su estructura es compacta y, al mismo tiempo, ligera. El suministro comprende: tapón de carga de aluminio, válvula de seguridad, grupo de trasvase, bocas para la elevación a plena carga con horquillas, asas para la elevación sin carga y alojamientos para la colocación de correas de fijación en la base de apoyo. Todas las aplicaciones son de aluminio o material compatible con la gasolina.

1.- Características Técnicas Estanque.

- Capacidad nominal: 220 litros
- Dimensiones: 912x601x H622 mm.
- Peso sin carga: 14 Kg
- Peso sin carga con grupo de bomba: 24kg
- Espesor: 5 mm
- Tapón de carga de aluminio de 2" con válvula de seguridad incorporada.
- Sistema de trasvase de batería de 12V, compuesto de:
 - Bomba marca Piusi, modelo Carry 3000, 12 V (6 m de cable para conectar a batería)

- Cuenta litros digital marca Piusi, modelo K24.
- Pistola marca Piusi, modelo A60 , con corte automático.
- Manguera antiestática (4 metros).

- **Accesorio Adicional: Tapa de ABS** proyectada y realizada para la protección contra los agentes atmosféricos y los rayos UV, equipada con ganchos de cierre bloqueables con candado.

2.- Iconografía SEC, (Superintendencia de Electricidad y Combustibles).

- Logo PELIGRO INFLAMABLE 3
- Logo NU-1202.
- Logo NO FUMAR.
- Logo NO USAR CELULAR DURANTE EL AUTOSERVICIO.
- Logo USO EXCLUSIVO CON PETRÓLEO DIESEL.

3.- Accesorios incluidos.

- 01 extintor de 10 Kg certificados para 40BC.
- 02 cuñas.
- 02 eslingas de trincaje a camioneta.

4.- Garantía.

- Garantía de 1 año por fallas de fabricación de estanque.
- Garantía de 6 meses por fallas de la bomba.
- **Importante. Lea atentamente el manual de Operación y Seguridad antes de la puesta en servicio de la unidad.**